



Automatic Dicing Saw DAD3651

超小型デュアルスピンドルダイシングソー

省フットプリント

デュアルスピンドルのマニュアルダイシングソーとして最適な設計を行うことで小型化と高機能化を両立しました。多くの実績を持つφ8インチ対応シングルスピンドル搭載機DAD3350比で2/3のフットプリントという超小型化を実現しています。

スループットの向上

2本のスピンドルで同時にダイシングするデュアルカットにより、シングルスピンドル機に対して最大で約2倍*の高スループットを実現しました。

*スループットはワークサイズ、加工条件により変化します。

高い加工対応力

省フットプリントながら、最大φ8インチ、特殊仕様により250 mm角までの大型ワークに対応します。また、各スピンドルに異なるブレードを装着して2段階でダイシングするステップカットにより、高い加工品質を要求されるワークにも対応可能です。



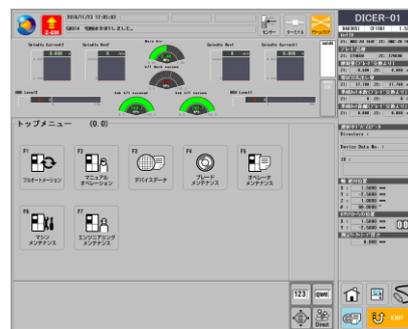
高剛性スピンドル搭載

- 高剛性1.8 kWスピンドルを搭載。さらなる加工の安定化を実現

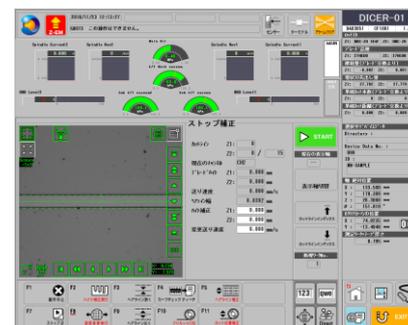
使いやすさの追求

- 大型19インチのLCDタッチパネルを採用。装置やブレードのコンディションを常時確認しながらの操作が可能
- オペレーション、ワーク交換、ブレード交換時などの、装置への基本的なアクセスを装置前面に集約
- オートアライメント機能を標準搭載することにより、オペレータの負担を軽減

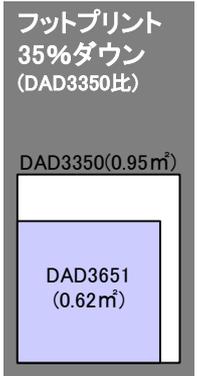
※GUI: Graphical User Interface

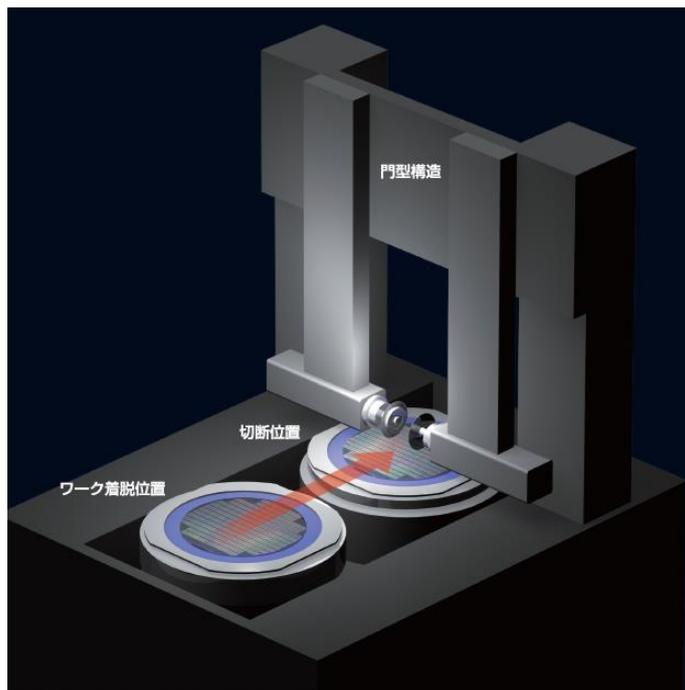


トップメニュー



ストップ操作画面





仕様

仕様		単位	
最大ワークサイズ*		-	φ 8" (250 mm角、φ 300 mmのDPR対応可能)
X軸	切削可能範囲	mm	260
	送り速度入力範囲	mm/sec	0.1 ~ 1,000
Y軸	切削可能範囲	mm	260
	インテックスステップ	mm	0.0001
	位置決め精度	mm	0.002以内/260 (単一誤差)0.002以内/5
Z軸	最大ストローク	mm	32.2
	移動分解能	mm	0.00002
	繰り返し精度	mm	0.001
θ 軸	最大回転角度	deg	320
スピンドル	定格出力	kW	1.8
	定格トルク	N・m	0.29
	回転数範囲	min ⁻¹	6,000~60,000
装置寸法 (W×D×H)		mm	790 × 790 × 1,890
装置質量		kg	約1,100

■ご使用条件

- ・ 大気圧露点-10~-20 °C、残留油分0.1 ppm、濾過度0.01 μm/99.5%以上のクリーンな空気を使用してください。
- ・ 機械設備位置の室温は設定値 (20 °C~25 °C) に対し、変動幅±1 °C以内に管理してください。
- ・ 切削水は室温+2 °C (変動幅±1 °C以内)、冷却水は室温と同じ (変動幅±1 °C以内) に管理された水を使用してください。
- ・ その他、衝撃及び有感振動などの外部振動を避けてください。また、ファン、換気口、高熱発生装置、オイルミスト発生部等の近くに設置しないでください。
- ・ 本装置は、水を使用します。万一の漏水に備え、床面の防水処理および、排水処理がされた場所に設置してください。

※ 本仕様は、改良のためお断りなく変更させていただくことがありますので、ご確認の上、ご発注ください。

※ 圧力は全てゲージ圧で表記しています。

※ 本機に関するアプリケーション等は弊社営業までお問い合わせください。